



BOCK
 Präzision für die Kunst des Schreibens

& **GC Schreibgeräte**

by STARBOND EUROPA

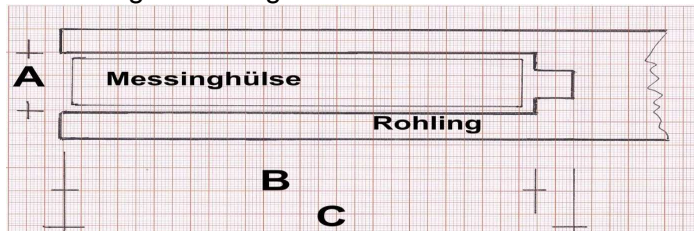
Federsysteme & Schreibgerätebausätze

MONTAGEANLEITUNG:

Serie 200	Bausatz mit Gestaltungsfreiheit. Oberflächen: Satin Nickel, Gold, Chrom	Zierring Körper und Zierring Kappe haben aussen unterschiedlichen Durchmesser
Bohrung für Body		Bohrung für Kappe
Mandrelstab	A	A
Bohrung A	13/32" oder 10,5 mm	12,5 mm
Länge B	min. 65 mm für Tintenkonverter Hülse ist 53 mm	min. 49 mm
Länge C* =B+5 mm	min. 70 mm	min. 54 mm

*Bohrung für C hat immer Durchmesser 1/4 Zoll (6,35 mm)

Benötigt Verschiebbares Mandrel und Abstandhalterringe aus Serie 30A, verwenden Sie
 1 x Ring Kappe a14,3 mm/ i 12,2 mm
 + den Ring mit dem größeren Aussendurchmesser a 13 mm / i 9,3 mm für Body.



Kappenverschraubung



-schneiden Sie den Holzrohling in die von Ihnen gewünschte Größe, bedenken Sie, daß Sie an der Reitstockseite (geschlossenes Ende) ca 1 cm Material zum Einspannen und Abstechen benötigen.

-bohren Sie die Rohlinge gemäß Tabelle

-kleben Sie die Hülse ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hülsen evtl. außen leicht anschleifen)

-achten Sie auf Winkligkeit der Bohrung zum Rohling (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten)

-spannen Sie den Rohling auf der Drechselbank ein und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hülsendenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten.

-schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

- Die Kappenverschraubung wird zuerst zusammengesteckt und dann in die Kappe eingepresst. Legen Sie beim Einpressen zusätzlich den Anschlußring als Stütze in die Verschraubung ein. Beim Körper setzen Sie dann den Abschlußring auf die glatte Seite des Spitzerverbinders und pressen beide Teile gemeinsam in den Körper, danach schrauben Sie das Griffstück mit Tintenleiter und Konverter ein. Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden.

-Bei Verwendung des als Sonderzubehör erhältlichen Clip Bausatzes wird das Oberteil für die Kappe nur in der Länge der Hülse gefertigt und mit einem 2. Abstandhalterring gespannt.

Stand 09/2012© **GC Schreibgeräte** by STARBOND EUROPA

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht. Eine PDF Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer WEB Seite www.starbond-europa.de