

## **Informationen zu unseren Schreibgeräte Bausätzen**

Bei den von uns angebotenen Schreibgeräte Bausätzen handelt es sich ausschließlich um Bausätze aus Taiwan. Auf den Verkauf deutlich preisgünstigerer, aber auch qualitativ erheblich niedriger einzustufender Produkte aus Festland-China verzichten wir bewusst.

### **Oberflächen bei Schreibgeräten:**

Generell ist zu sagen, dass Schreibgeräte durch Handschweiß, Hautcreme und Gebrauch einem gewissen Verschleiß unterliegen und eine nach dem Benutzer ausgerichtete Lebenszeit haben.

Beispiel: Ein „Vielschreiber“, der auch noch ständig Handcreme benutzt wird einen Schreiber schneller abnützen, als eine Person die einen besonderen Schreiber nur für besondere Anlässe gebraucht. Für „Vielschreiber“ ist eine Oberfläche Chrom, Satin Nickel oder Black Titanium deutlich besser geeignet als z.B. 24K Gold. Die Oberflächenbehandlung der gedrechselten Teile ist jedoch in der Regel am schnellsten „abgearbeitet“.

### **Begriffsklärung:**

<b>24K Gold</b>	Oberflächenveredelung durch Beschichtung, wobei jedes einzelne Teil an einem „Baum“ aufgehängt in das Beschichtungsbad eingeführt wird, wesentlich haltbarer als eine herkömmliche Beschichtung im Trommelverfahren.
<b>Titanium Gold</b>	Hierbei wird zusätzlich eine erste Beschichtung mit Titanium Nitrid vor der Vergoldung aufgebracht. Das erzeugt eine extrem haltbare Oberfläche, jedoch bei dem fertigen Schreibgerät kaum von der Optik her zu unterscheiden. Im Bausatz nur durch die Einzelverpackung jedes vergoldeten Teiles erkennbar.
<b>Chrom, Black Chrom, Platinum</b>	Extrem widerstandsfähige Oberfläche, zeigt auch nach etlichen Jahren des Gebrauchs keinen Verschleiß
<b>Black Titanium</b>	Extrem widerstandsfähige Oberfläche, je nach Lichteinstrahlung von grau bis tiefschwarz changierend.
<b>Satin</b>	Oberflächenveredelung durch ein Sprühverfahren mit zusätzlichem Lacküberzug (bei Satin Gold und Satin Silber). Widerstandsfähiger als z.B. 24K Gold, wobei Satin Nickel die bei weitem dauerhafteste Oberfläche ist.

## **Informationen zu unserem Schreibgerätezubehör**

### **Maßgrößen bei Bohrern:**

Da fast alle Schreibgeräte zuerst für den amerikanischen Markt entwickelt wurden, sind auch die Hülsen bzw. Bohrungen von den Maßen her auf Inch-Maße abgestimmt. Um nun aber nur ein einzelnes Schreibgerät herzustellen, benötigen Sie nicht unbedingt auch den passenden Bohrer. Ein Standardbohrer 0,5 mm abgestuft, reicht in der Regel aus, notfalls kann die Bohrung mit einer Rundfeile zusätzlich nachgearbeitet werden. Unbedingt ist dann aber beim Bohren auf eine gute Spanabführung und beim Einkleben der Hülse auf ausreichenden Kleberkontakt zu achten. Mit den von uns speziell für das Schreibgerät angebotenen Bohrern erreichen Sie jedoch immer deutlich bessere Ergebnisse.

### **Aufspannvorrichtungen / Mandrel**

Auf das Mandrel werden die vorbereiteten Holzrohlinge (Hülsen eingeklebt und winklig zugerichtet) zusammen mit den Abstandhalterringen aufgespannt. Je nach Schreibgerätetyp oder Schlüsselanhängertyp kann es sein, dass nur ein Teil des Bausatzes (z.B. 7a XL) oder aber mehrere Bausätze (z.B. Schlüsselanhänger) gleichzeitig aufgespannt werden können. Die restliche Distanz muss in diesen Fällen mit zusätzlichen Ringen oder gebohrten Distanzhölzern überbrückt werden. Ein Mandrel mit MK unbedingt mit Abdrückmutter an der Spindel oder aber nur bei durchbohrter Spindel benutzen.

### **Ringsätze für Schreibgerätebausätze:**

Die angebotenen Ringsätze sind jeweils auf das entsprechende Schreibgerät abgestimmt und zeigen die Endstärke des Schreibgerätes an der Spitze, Mitte und am Final an. Hierdurch kann man sich ständiges Nachprüfen des Rohlings und Fehler durch zu starkes Abdrehen ersparen. Für ein einzelnes Schreibgerät einer bestimmten Serie ist es jedoch ohne weiteres möglich, mit einfachen Vorrichtungen aus Restholz, dem konischen Ringsatz oder vorhandenen Ringsätzen bei mehrmaliger Maßkontrolle zu arbeiten.

Bei kleinen oder größeren Serien sparen die Ringsätze jedoch erheblich Zeit und Ausschuß ein.

## **Minen, Federn, Tintenpatronen:**

**Cross Style:** Mine, die am hinteren Ende in eine Drehmechanik eingeschraubt wird.

**Parker Style:** Landläufig auch Großraummine genannt.

**Rollerball:** Tintenkugelschreibermine, angenehmes Schreiben wie mit einem Füller.

**Federn für Füllfederhalter:** Ein Teil unserer Federn die zu den Bausätzen gehören ist mit der Prägung „Iridium Point Germany“ versehen, das heißt hier nicht, dass die Feder aus deutscher Produktion stammt. Die Feder ist in Taiwan oder Indien hergestellt, nur der Iridium Punkt an der Spitze stammt aus Deutschland. Es handelt sich um Stahlfedern die zusätzlich teilrhodiniert und vergoldet sind.

Hochwertige Federn aus deutscher Produktion finden Sie in unserem Produktprogramm ***Peter Bock AG & GC Schreibgerätebausätze***

**Tintenpumpe:** Für das Tintenachfüllen aus dem Tintenfaß, wird eine Tintenpumpe (Konverter) aufgesteckt.

**Tintenpatrone:** Wird nur aufgesteckt, schnell und sauber.

Tintenpatrone und Tintenpumpe gehören als Standardlieferumfang zu jedem Füllerbausatz und können wahlweise eingesetzt werden.

**Mine 0,5, 0,7 oder 5,5** bezeichnet den Durchmesser der Bleistiftmine.

Alle Ersatzminen sind im Schreibwarenfachhandel oder aber über uns zu beziehen.

## **Informationen zu unseren Pen Blanks**

### **Holz**

*Hinweis: Alle Hölzer können sehr stark variieren in Farbe, Struktur und Maserung, können kleinere Risse, Äste oder Rindeneinschlüsse enthalten.*

Wir haben ständig Kanteln, Klötze und Abschnitte in unterschiedlichen Holzarten und Formaten **für Abholung** an unserem Lager vorrätig. Teilweise übersteigen die Kosten für Verpackung und Versand den Warenwert, deshalb und weil Holz bei größeren Stücken immer angeschaut werden sollte, **nur Abholung**. Wenn Sie ein bestimmtes Holz oder Format suchen, rufen Sie uns bitte vorher an.

### **Sicherheitshinweise:**

*Das Dreheln von exotischen Hölzern oder Kunststoffrohlingen kann allergische Reaktionen hervorrufen, arbeiten Sie immer an einem gut belüfteten Arbeitsplatz, verwenden Sie eine Staubabsaugung oder eine Staubschutzmaske. Feine Kunststoffspäne können sich leicht entzünden, bitte reinigen Sie Ihren Arbeitsplatz entsprechend.*

### **Acryl, Cast Polyester**

*Bei diesen Werkstoffen kann es beim Bohren zu regelrechten Verklebungen mit dem Bohrer kommen, da diese Kunststoffe sehr temperaturanfällig sind. Hier ist unbedingt auf langsame Geschwindigkeit und wenig Druck zu achten. Zusätzlich kann der Bohrer mit einem angefeuchteten Schwamm zusätzlich gekühlt werden. Wichtig: Vom Beginn des Bohrens an kühlen, da ein schnelles Abkühlen des erhitzten Bohrers diesen schädigen kann.*

### **Einkleben der Hülsen in Acryl, Cast Polyester**

*Hier kann durch die Transparenz des Materials, je nach Farbe, die Hülse durch das Acrylic Acetat hindurch schimmern. In manchen Fällen ist das ein zusätzlicher Effekt, den man durch einfaches Färben mit einem Filzstift oder farbigem Nagellack noch verbessern oder kaschieren kann. Alternativ kann die Bohrung im Rohling eingefärbt werden.*

## Informationen zu unseren Tropical Bausätzen

Jeder Bausatz wird mit einem bereits vorbereiteten Rohling geliefert. Die Hülse ist in den Rohling eingearbeitet und nur die genaue Länge ist noch nachzufräsen und die Außenform zu dreheln.

*Alle Rohlinge sind in ein spezielles, klares Kunstharz eingegossen. Die Stärke der Beschichtung auf der Messinghülse und die Endstärke der Bausätze sind so ausgelegt, dass ein Eindringen in die Beschichtung bei Verwendung der passenden Ringsätze ausgeschlossen wird und über der Beschichtung eine ausreichend starke Schicht Kunstharz stehen bleibt.*

Wir gehen bei diesen sehr hochwertigen Bausätzen davon aus, dass der Käufer schon ausreichende Erfahrung im Schreibgerätedreheln hat und bei der Verarbeitung die nötige Sorgfalt walten lässt.

*Trotz sorgfältiger Überwachung der Produktion dieser Bausätze ist es leider nicht ausgeschlossen, dass im klaren Kunstharzmaterial kleine Luftblasen enthalten sind. In sehr seltenen Fällen kann es vorkommen, dass diese Luftblasen angeschnitten werden. Entfernen Sie dann bitte anhaftenden Staub und Späne mit einem Staubsauger oder durch Druckluft und füllen dann die Blase mit dünnflüssigem Sekundenkleber (wir empfehlen EM 02 oder EM 40). Hierdurch wird die Blase unsichtbar aufgefüllt.*

Das Dreheln, Schleifen (Nass) und Endbehandeln der Rohlinge hat in der gleichen Art und Weise zu erfolgen wie bei Acrylic Acetat Rohlingen. Achten Sie bitte unbedingt darauf, dass der Rohling beim Dreheln, Schleifen und Polieren nicht überhitzt, hierdurch weich wird und sich eventuell verformt.

### Oberflächen:

**Titanium Gold**, unsere hochwertigste Vergoldung. Abriebfest und auch bei jahrelangem Gebrauch beständig.

**Platinum**, hochwertige, extrem beanspruchbare Oberfläche.

**Black Titanium**, hochwertige, extrem beanspruchbare Oberfläche.

### Rohlinge:

#### Mother of Pearl (MOP)

Mit Mother of Pearl wird die innere Schicht der echten Perlmuschel bezeichnet.

Sie besteht aus den gleichen Bestandteilen wie die Perle selbst, reflektiert das Licht und hat den gleichen unvergleichlichen Schimmer der Perle.

#### Abalone (ABA)

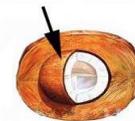
*Abalone wird aus der inneren Schale von Seeschnellen (Seeohren) gewonnen und variiert stark in der Farbe von bläulich bis türkisgrün.*

Mother of Pearl und Abalone werden schon seit mehr als 1000 Jahren im Kunsthandwerk verwendet um wertvolle, hochdekorative Arbeiten zu veredeln.

#### Cocos



**Cocos White** besteht aus Schalenbruchstücken unreifer Kokosnüsse.



**Cocos Brown** aus Schalenbruchstücken reifer Nüsse, die jeweils in einem Spezialverfahren getrocknet werden.

Alle Rohlinge werden in Handarbeit beschichtet, so dass eine unterschiedliche Optik nicht vermeidbar, sondern sogar beabsichtigt ist.

## Informationen zu Kallenshaan Laser Inlay Kit



## Laser Inlay Kit

Exklusiv für den deutschsprachigen Raum haben wir den Vertrieb von Kallenshaan Woods™ Holz-Puzzle Bausätzen für Schreibgeräte übernommen.

Alle Teile sind mit höchster Präzision aus unterschiedlichen, teilweise gefärbten und stabilisierten Holzrohlingen herausgeschnitten. Sie sollten ausreichend Erfahrung im Bau und der Oberflächenbehandlung von Schreibgeräten besitzen, dies sind keine Bauteile für Anfänger. Versuchen Sie nie ein Teil mit Gewalt einzufügen, alle Teile passen genau, im Zweifel haben Sie das falsche Teil.

Kleben Sie die Teile erst dann endgültig fest, wenn Sie absolut sicher sind, dass wirklich auch alles passt.

Alle Inlay Kit sind vor Auslieferung doppelt auf Vollzähligkeit geprüft. Jedem Kit liegt eine ausführliche, bebilderte Beschreibung (englisch) und eine Montageinformation in Deutsch bei.



Baron Puzzle Kit



Orca Kit



Fertiges Schreibgerät Moonscape „Vorderseite“



Fertiges Schreibgerät Moonscape „Rückseite“



Orca Kit

Der Schwierigkeitsgrad der Montage variiert je nach Anzahl der Teile, jedoch sollte der Anwender schon sehr große Erfahrung im Bau von Schreibgeräten haben und muß extrem sorgfältig arbeiten

## Informationen zu Nano Tools

## **Das NANO TOOL SYSTEM**

Entwickelt für kleine, feine Drechselarbeiten, bis zum Durchmesser 8 -10 cm. Besteht aus einem Wechselgriff und Einsatzwerkzeugen für unterschiedliche Arbeitsanwendungen.

MADE IN THE USA

### **Der Wechselgriff:**

Anatomisch gestalteter „Soft Grip“ Griff mit spezieller Spannzange zur Aufnahme von ¼ Zoll Schäften oder Flachstählen (Abstechstahl, Chatter Tool), Schaftlänge im Griff beliebig verschiebbar und einfach zu arretieren. Grifflänge ca. 15 cm

### **Halbrundschneidestahl:**

Zur Bearbeitung von Hirnholz bei Dosen, Kelchen etc. Die gerade Schneideklinge kann auch zum Profilieren von Langholz genutzt werden.

### **9 mm Hartmetall Schneideplatte:**

Kann bei Lang- und Querholz eingesetzt werden. Optimal für Kunststoffe wie Acryl oder Cast Polyester.

### **Rundstabschneider:**

Der Rundstabschneider ist zum Profilieren von Oberflächen an Schreibgeräten, Dosen, Kreiseln. Der Schneidplattenstahl kann bei Langholz- oder Stirnholzarbeiten eingesetzt werden.

### **Abstech- und Chatter Klinge:**

Die nur 1 mm starke Abstechklinge „spart“ teures Exotenholz ein bei filigranen Werkstücken. Die Chatter Klinge wird zum Dekorieren von Hirnholzflächen eingesetzt.