



Bauanleitung Handschleifer

Es wird benötigt:

- Schleifkopf 50 oder 75mm mit 6mm Schaft
- 2 Magnete D=7mm
- 1 Messinghülse 7mm
- Bohrer 10,5mm
- Bohrer 7mm
- Holzrohling ca. 30x30x150-200mm
- Holzrohling ca. 16x16x65mm



Vorgehensweise:

1. Durchbohren Sie den kleinen Rohling mit 7 mm.
2. Teilen Sie die Messinghülse und den kleinen Holzrohling mittig.
3. Kleben Sie die Hülstenstücke so ein, dass die Hülse einseitig etwa 5 mm tiefer sitzt; die andere Seite wird bündig gefräst.
4. Spannen Sie die beiden Schleifkopfhalter auf Ihr Pen Mandrel und dreheln Sie sie so, dass sie am Fuß ein Fertigmaß von 10 mm und am Kopf von ca. 14-15 mm haben (siehe auch Bild rechts unten).
5. Bohren Sie den großen Rohling von der Stirnseite auf einer Tiefe von 25-30mm mit 10,5mm. Bringen Sie an der gegenüberliegenden Seite eine schräge Bohrung im Winkel von ca. 30-45° an (siehe Bild links unten).
6. Spannen Sie den großen Rohling nun zwischen die Spitzen auf Ihrer Drechselbank und geben Sie ihm die gewünschte Form.
7. Setzen Sie jeweils einen Magneten in die 7mm Bohrung der beiden Schleifkopfhalter und kleben Sie diese in Ihr Griffstück ein.



Bohrungen im Griffstück



Schleifkopfhalter:
Ø 10mm am Fuß
Ø 15mm am Kopf