



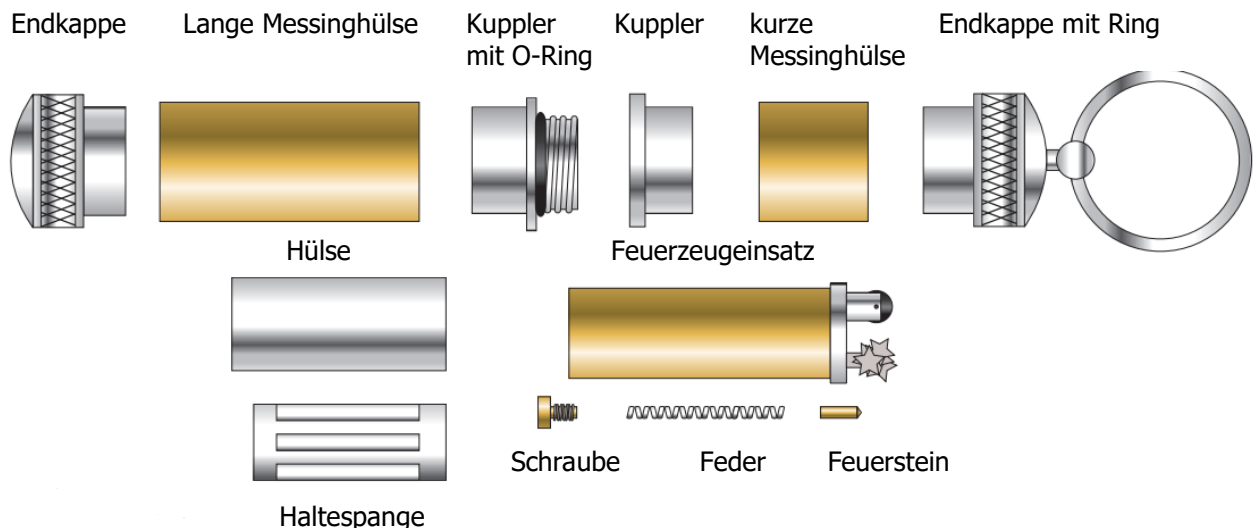
Bauanleitung Benzinfeuerzeug

Es wird benötigt:

- [Mandrel](#) mit Stab A (6,35mm)
- [Bohrer](#) 37/64" (14,7mm)
- [Pen Blank](#) mit ca. 19x19x65mm
- [CA-Kleber](#) (bspw. Starbond EM 150)
- [Bushings](#) „Feuerzeug“



Der Bausatz besteht aus folgenden Teilen:



Vorbereitung des Pen Blanks:

1. Schneiden Sie Ihr Werkstückrohling auf die benötigte Hülslenlänge zu. Geben Sie auf Ihr gewähltes Maß einen Zuschlag von ca. 2-3mm, damit Sie die Enden nachher planfräsen können.
2. Bohren Sie beide Rohlinge mit einem 37/64" (14,7mm) Bohrer.
3. Kleben Sie die Messinghülsen ein. Wir empfehlen hierfür Starbond Glue EM150. Rauhen Sie dafür die Außenseiten beider Hülsen mittels einfachen Schleifpapiers kurz an, um eine bessere Haftung zw.

Kleber, Werkstück und Hülse zu bekommen. Sollte Ihr Pen Blank durchsichtig sein, empfiehlt es sich ggfs. die Hülse vorm Einkleben passend einzufärben.

4. Drehen Sie die Hülse beim Einkleben in das Werkstück leicht, um sicherzustellen, dass der Kleber gleichmäßig verteilt wird.
5. Achten Sie darauf, dass die Hülse mittig im Rohling sitzt. Idealerweise haben Sie nun an jedem Ende einen gleichgroßen Überstand des Werkstücks über die Hülse.

Stand 07/2020 ©Writing Turning Flipping

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht.
Eine PDF-Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer Webseite www.writingturningflipping.com

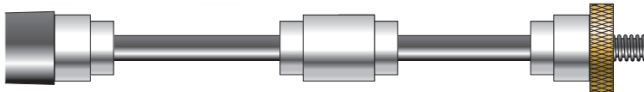


Bauanleitung Benzinfeuerzeug

6. Nutzen Sie eine [Bohrle](#) oder einen [Planfräser](#), um die Stirnfläche exakt rechtwinklig zu bekommen. Achten Sie darauf, sauber bis an die Hülse zu fräsen, jedoch die Hülse selbst dabei nicht einzukürzen. Nach dem Planfräsen entgraten Sie bitte unbedingt die Innenseite der Messinghülse, idealerweise mit unserer [Kegelreibahle](#).

Drechseln des Bausatzes:

7. Spannen Sie beide Rohlinge unter Zuhilfenahme der Bushings auf Ihr Mandrel mit Stab A (6,35mm):



8. Geben Sie den Rohlingen die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, dass Sie an den Werkstück-Enden exakt bis auf den Durchmesser der Bushings drechseln, um hinterher einen perfekten Übergang zw. Werkstück und Kuppler bzw. Kappen zu erreichen. Je nach Materialart und beabsichtigten Finish müssen Sie ggfs. etwas mehr Material stehen lassen, um durch das spätere Schleifen nicht versehentlich untermaßig zu werden.

9. Geben Sie Ihren Werkstücken das gewünschte Finish mittels Schleifen. Für Holz empfehlen wir die Benutzung unseres [Sanding Sealers](#) als Schleifgrund, schleifen bis Korn 400 mit unseren langlebigen [Abranet](#) Schleifgittern und ein Finish mit [Finishing Oil](#) oder [Melamine Lacquer](#). Für ein hochglänzendes Finish empfehlen wir einen zusätzlichen Schleifgang mit unseren Holz&Harz [Schleifpasten](#) und den Abschluss mit unserer [Reibungspolitur](#).

Alternativ können Sie auch ein langlebiges und äußerst robustes Hochglanz-Finish mit unserem Starbond-Kleber aufbringen. Die Anleitung dazu finden Sie [hier](#).

Montage des Bausatzes:

10. Legen Sie sich alle Einzelteile des Bausatzes zurecht, wie in der Zeichnung auf der ersten Seite zu sehen. Bereiten Sie Ihre Verpresshilfe vor. Wir empfehlen unsere magnetische [Schreibgeräte-Presse](#) zu benutzen.

11. Verpressen Sie die Endkappe in die lange Messinghülse. Rollen Sie die Haltespange zusammen und setzen Sie sie in die Hülse; beides zusammen wird dann in die lange Messinghülse eingesetzt.

12. Verpressen Sie den Kuppler mit dem O-Ring in die gegenüberliegende Seite der langen Messinghülse.

13. Setzen Sie den Kuppler mit dem Innengewinde in das gewünschte Ende der kurzen Messinghülse.

14. Verpressen Sie die Endkappe mit Ring in das gegenüberliegende Ende der kurzen Messinghülse.

15. Setzen Sie den Feuerstein und die Feder in den Feuerzeugeinsatz und sichern Sie diese mit der Schraube. Füllen Sie die Watte unter der Filzplatte des Feuerzeugs mit gutem Feuerzeugbenzin (Zippo) auf.

16. Setzen Sie das aufgefüllte Feuerzeug in die Halteklammer der langen Messinghülse.