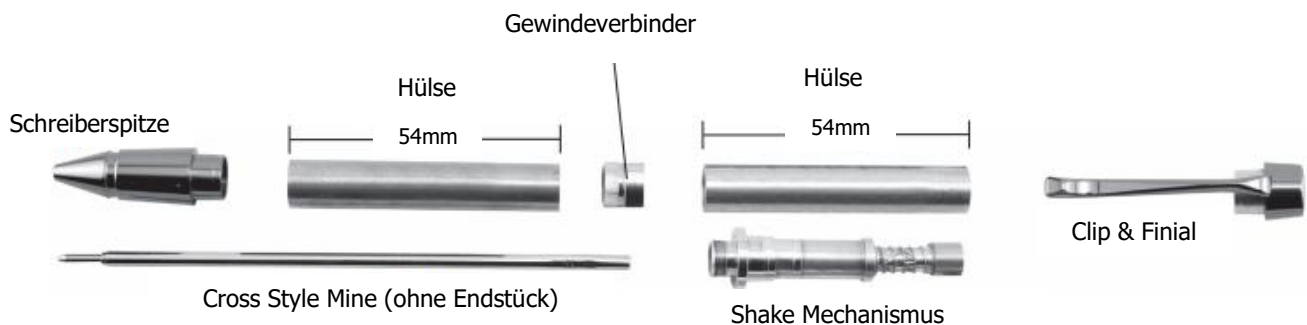




Bauanleitung Schreibgeräte Serie 55 „Shake Pen“

Es wird benötigt:

- Mandrel mit Stab A (6,3mm)
- Bushings 55A oder Konusringe
- Bohrer 10mm
- Pen Blank mit min. 19x19x120mm



Vorbereitung des Pen Blanks:

1. Markieren Sie sich den Maserverlauf des Rohlings für das spätere Zusammenfügen des Stiftes. Schneiden Sie ihn entsprechend der jeweiligen Hüslenlänge mit einer Zugabe von ca. 1-2mm zu, damit Sie die Enden nachher planfräsen können.
2. Bohren Sie beide Rohlinge mit 10mm.
3. Kleben Sie die Hülsen ein. Wir empfehlen hierfür Starbond Glue EM150. Ein kurzes Aufrauen der Hülsen mittels Schleifpapier hilft dabei, die Haftung zu verbessern. Sollte Ihr Pen Blank durchsichtig sein, empfiehlt es sich ggfs. die Hülsen vorm Einkleben passend einzufärben.
4. Drehen Sie die Hülsen während des Einklebens, um sicherzustellen, dass der Kleber gleichmäßig verteilt wird.
5. Achten Sie darauf, dass die Hülsen mittig in den Rohlingen sitzen.

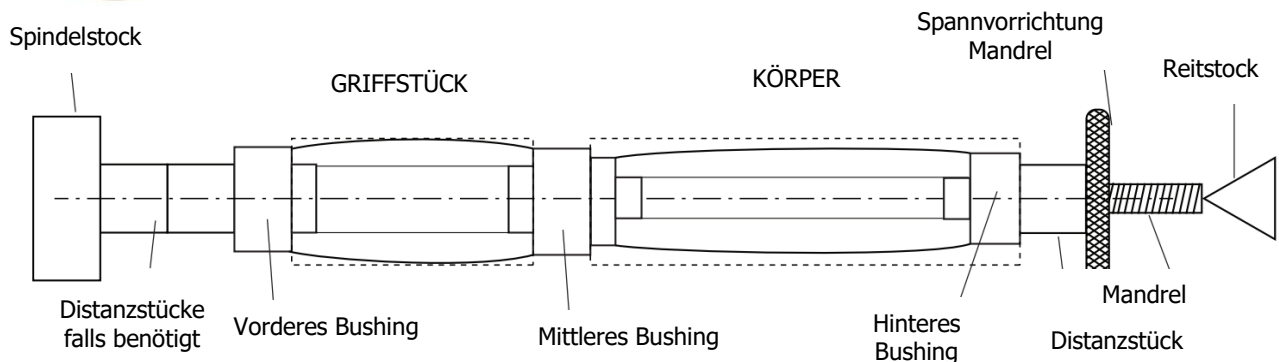
6. Kürzen Sie nun die beiden so vorbereiteten Rohlinge auf die exakte Länge der Hülsen. Nutzen Sie hierfür eine Bohrale oder einen Planfräser, um die Stirnfläche exakt rechtwinklig zu bekommen. Entfernen Sie den dadurch entstandenen kleinen Messingrat an allen Enden der beiden Hülsen mit einer Reibahle oder ähnlichem, um später ein gerades, verklebungsfreies Einsetzen der zu verpressenden Teile zu gewährleisten.

Drechseln des Stiftes:

7. Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein. Wir empfehlen hier ein Mandrel mit Stab A (6,3mm) in Kombination mit den dazu passenden Bushings („Ringe“) zu verwenden, um sauber und schnell arbeiten zu können. Die nachstehende Zeichnung erläutert den prinzipiellen Aufbau dabei.



Bauanleitung Schreibgeräte Serie 55 „Shake Pen“



8. Beim Aufziehen der Werkstücke auf das Mandrel berücksichtigen Sie bitte den zuvor markierten Maserverlauf. Verspannen Sie das Mandrel nur so fest, dass die beiden Werkstücke sicher gehalten werden und eine gute Kraftübertragung erfolgt. Sollte das Mandrel zu fest verspannt werden, wird sich der Stab (unmerklich) verbiegen und in der Folge während des Drehselns anfangen zu schwingen. Sie erhalten hierdurch eine unsaubere Oberfläche und ggfs. Rattermarken im Werkstück.

9. Geben Sie den Rohlingen die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, dass Sie an den jeweiligen Werkstück-Enden exakt bis auf die Durchmesser der jeweiligen Bushings dreheln, um hinterher einen perfekten Übergang zw. Werkstück und Verbindern zu erreichen.

10. Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Sie ein Finish Ihrer Wahl auf.

Montage des Stiftes:

11. Pressen Sie Clip & Finial in ein von Ihnen gewähltes Ende des Stiftkörpers. Den Shake Mechanismus verpressen Sie in das gegenüberliegende Ende; ggfs. müssen Sie zuvor die Mine aus dem Mechanismus ziehen, damit Sie diesen

ohne Probleme einsetzen können. Nach dem Verpressen stecken Sie die Mine wieder bis zum Anschlag zurück in den Mechanismus.

12. Pressen Sie den Gewindeverbinder mit der angefasten Seite in ein von Ihnen gewähltes Ende des Griffstücks. In das gegenüberliegende Ende verpressen Sie die Stiftspitze.

Tip: Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM02) zusätzlich gesichert werden. Unbedingt auf Funktion der mechanischen Teile achten.

Fertigmontage des Stiftes:

Verschrauben Sie das Griffstück mit dem eingepressten Gewindeverbinder mit dem Shake Mechanismus im Körper. Durch ein kurzes, schwungvolles Schütteln des Stiftes lassen Sie die Mine erscheinen und verschwinden. Am besten klappt das, wenn Sie den Stift dabei senkrecht halten und nur einen kurzen Ruck geben. Viel Spaß mit diesem etwas anderen Stift 😊