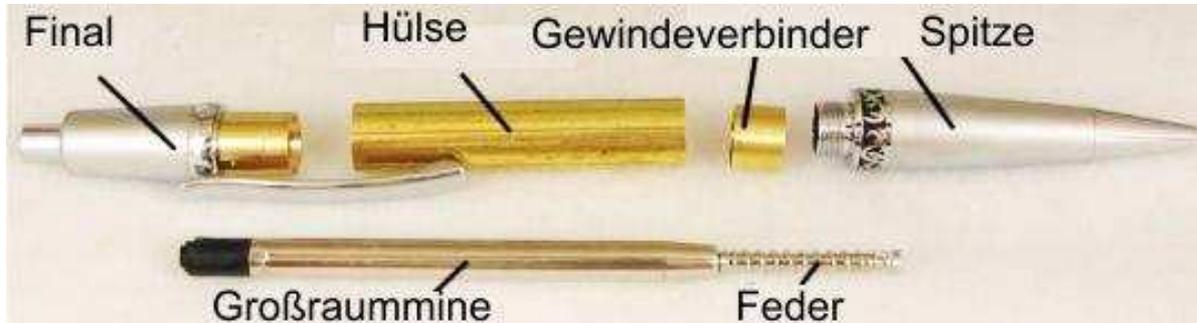




Montageanleitung Schreibgeräte Serie 9K Klick-Taurus

Benötigte Teile: US Aufnahme A mit Ringen 20A Bohrer 27/64
Holz oder Acrylic Rohling min. 19 x 19 x 125 mm
Ringe Ø= 12,08 / 12,80 mm



- > schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hülslänge (+ ca 2 mm)
- > bohren Sie den Rohling. Auf Grund der sehr großen Bohrungen ist es ratsam, die Rohlinge in einer kleineren Dimension vorzubohren.
- > kleben Sie die Hülse ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hülse evtl. außen leicht anschleifen)
- > kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hülse, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten)
- > spannen Sie den Rohling auf der Drechselbank ein und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hülsenenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten, bzw. von Spitze und Final.
- > schleifen Sie den Rohling und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.
- > pressen Sie nun den Gewindeverbinder in die untere Seite der Hülse.
- > nun bereiten Sie in einem Abfallholz eine Bohrung vor, im Durchmesser größer und tiefer, wie das Klickoberteil, jedoch kleiner als der Außendurchmesser der Endkappe. Stecken Sie das Oberteil mit dem Klickoberteil in diese Bohrung und pressen Sie nun die Mechanik in die Hülse ein.
Ohne diese Hilfsvorrichtung wird der Klickmechanismus zerstört.
- > anschließend schieben Sie die Mine in die Spitze und schrauben dann die Drehmechanik auf. Das fertige Teil pressen Sie dann in die Unterseite der Hülse ein.
- > Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Dabei unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.

Stand 06/2010 © STARBOND EUROPA

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht. Eine PDF Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer WEB Seite www.starbond-europa.de