



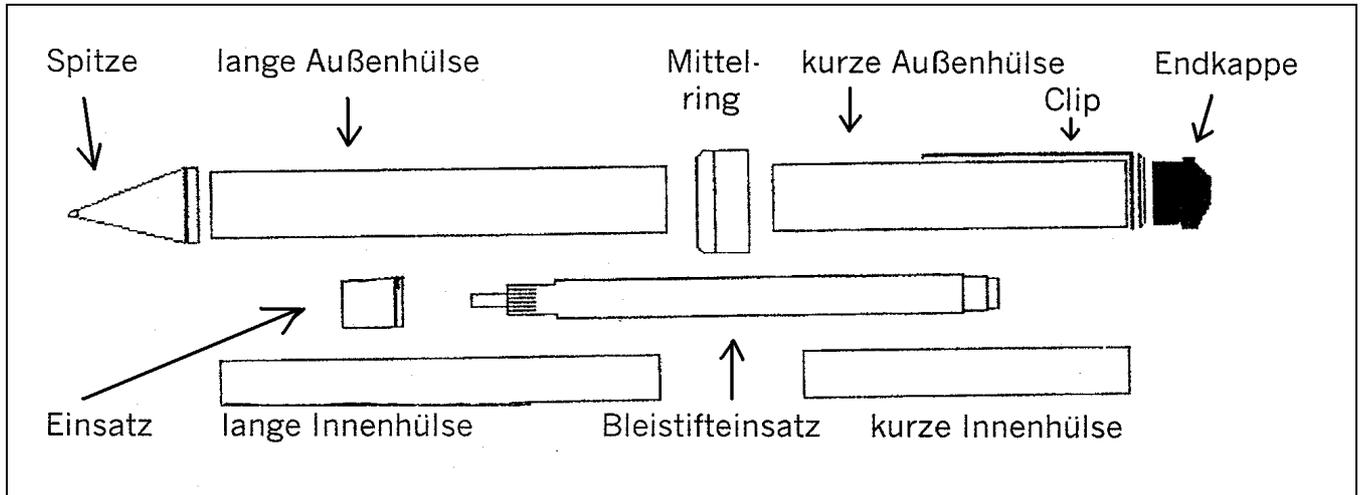
Montageanleitung Schreibgeräte Serie 3b

Benötigte Teile:

US Aufnahme 1B mit Ringen 3 B oder Mandrel Planet mit Konusringen

Bohrer Ø Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm

Ringe Ø= 8,92/12,05/13,85/10,40 mm



>Markieren Sie den Holzrohling mittig im Maserverlauf, schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hülslenlängen (+ ca 2 mm)

>**Stellen Sie unbedingt sicher, dass nur die dickeren Außenhülsen eingeklebt werden.**

>Bohren Sie den Rohling und kleben Sie die Hülsen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hülsen evtl. außen leicht anschleifen)

>Kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hülsen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten). Hülsen müssen unbedingt Originallänge haben.

>Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein, achten Sie auf Übereinstimmung der Markierung für den Maserverlauf und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hülsenenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten.

Stechen Sie an der Unterkante der oberen Hülse das Holz für den Centerring in einer Länge von ca 3,5mm bis zur blanken Hülse ab.

>Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

Unterteil

>Pressen Sie den Einsatz unten in die längere Innenhülse, die dann in die äußere Innenhülse

eingesteckt wird, danach schrauben Sie den Bleistifteinsatz in das Gewinde des Einsatzes ein.

Oberteil

>Pressen Sie den Mittelring auf die kurze Außenhülse. Bitte prüfen Sie anschließend, ob die Hülse nicht durch ev. Kleberreste oder das Aufspannen verformt wurde, indem Sie die Innenhülse probeweise von unten einstecken, dies sollte ohne Probleme möglich sein. Bei Bedarf kann der Innendurchmesser mit einer Rundfeile nachgearbeitet werden. Anschließend pressen Sie die Endkappe zusammen mit dem Clip auf die kurze Innenhülse. Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden.

>Fügen Sie Unter- und Oberteil zusammen, indem der Bleistifteinsatz in die Innenhülse des Oberteils geschoben wird und achten Sie hier auf einen sauberen Maserungsverlauf.

>Zum Minenauswechseln, drehen Sie den Mechanismus im Uhrzeigersinn so weit er sich drehen läßt. Danach reinigen Sie den Mechanismus von Minenresten. Danach gegen den Uhrzeigersinn soweit drehen bis die neue Mine im Mechanismus aufgenommen wird. Nun steht die Mine noch etwa 3 mm vor, durch Pressen auf einem festen Untergrund wird die Mine nun komplett eingeschoben.

Stand 02/2010©STARBOND EUROPA

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht. Eine PDF Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer WEB Seite www.starbond-europa.de