

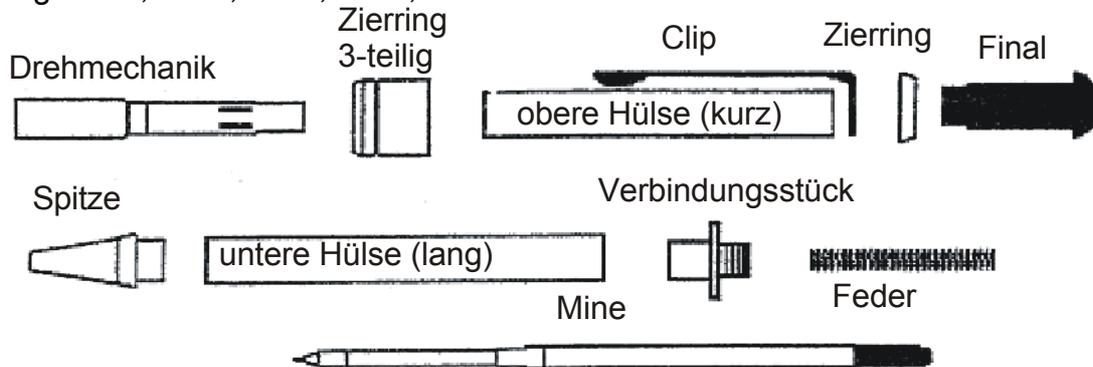


## Montageanleitung Schreibgeräte Serie 3a Überarbeitet 01/05

### Benötigte Teile:

US Aufnahme 1B mit Ringen 3B oder Mandrel Planet mit Konusringen  
Bohrer O Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm

Ringe  $\varnothing=8,92/12,05/13,85/10,40$  mm



>Markieren Sie den Holzrohling mittig im Maserverlauf, schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hülslänge (+ ca 2 mm)

>Bohren Sie den Rohling, kleben Sie die Hülslen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hülslen evtl. außen leicht anschleifen)

>Kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hülslen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrrale oder durch nachschleifen richten).

>Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein, achten Sie auf Übereinstimmung der Markierung für den Maserverlauf und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hülslenden die Stärke der Abstandhalterringe (bzw. Spitze und Verbindungsstück, Centerring und Endring) erhalten.

Stechen Sie an der Unterkante der oberen Hülslen das Holz für den Centerring in einer Länge von ca 3,5mm bis zur blanken Hülslen ab.

>Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

### Obere Hülslen (Kappe)

>Pressen Sie den 3-teiligen Zierring auf die untere Seite der oberen Hülslen. Wenn die Hülslen im Bereich Zier/Centerring von Ihnen nicht blank abgestochen wurde, kann sich die Hülslen beim Aufpressen des Centerrings

verformen und die noch einzusetzende Drehmechanik arbeitet nicht richtig, da sie an der Hülsleninnenwand festsetzt. Bitte prüfen Sie ob das Messingunterteil der Drehmechanik in der Hülslen frei beweglich ist, indem Sie es mit der Messingseite zuerst von unten in die Hülsleneinstecken, wenn das Messingstück nicht frei beweglich ist, evtl. mit Rundfeile nacharbeiten.

Für die Montage der Drehmechanik erst die Final mit Zierring und Clip zusammen in die obere Hülslen einpressen. Danach schrauben Sie erst die Drehmechanik mit dem Verbindungsstück zusammen, um den korrekten Übergang der Maserung zu überprüfen, danach wird die untere Hülslen wieder von der Drehmechanik abgeschraubt ohne die Drehmechanik in ihrer Position zu verändern. Danach wird die Drehmechanik in die obere Hülslen eingepresst.

### >Untere Hülslen (Unterteil)

> Anschließend die Spitze unten auf die lange Hülslen aufpressen, oben das Verbindungsstück einpressen. Feder auf die Mine aufsetzen und in das Unterteil einführen. Unter- und Oberteil zusammenfügen bzw. zusammenschrauben.

> Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Dabei bitte unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.

Stand 02/2010©STARBOND EUROPA

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht. Eine PDF Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer WEB Seite [www.starbond-europa.de](http://www.starbond-europa.de)