



# Bauanleitung Schreibgerät „Notarius“ Fallbleistift 5,5mm

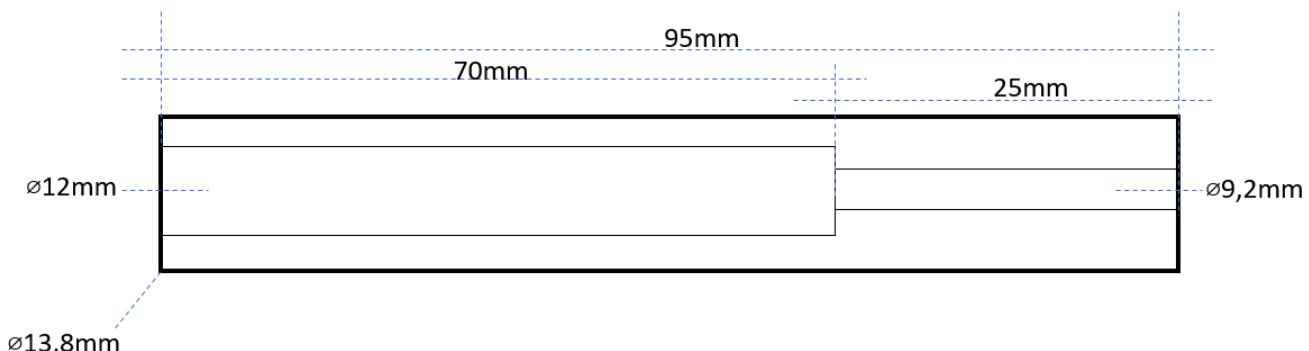
## **Es wird benötigt:**

- Aufspannhilfe für Notarius Fallbleistift 5,5mm
- Bohrer 12mm und 9,2mm
- Pen Blank mit ca. 15x15x120mm oder größer



## **Der Bausatz besteht aus folgenden Teilen:**

- Spannzangenmechanik inkl. integrierter Feder und Schreibspitze sowie Drücker aus Edelstahl
- Aluminium-Hülse mit Innengewinde
- Bleistift-Mine und Filztasche



## **Vorbereitung des Pen Blanks:**

1. Schneiden Sie den Körperrohling auf eine Länge von 95mm zu. Geben Sie dabei einen Zuschlag von ca. 1-2mm, damit Sie die Enden im nächsten Schritt auf das Endmaß planfräsen können.

2. Die beiden Enden müssen eine plane Fläche aufweisen und im rechten Winkel zur Seelenachse stehen. Nutzen Sie hierfür bspw. einen Planfräser; dieser schneidet die Stirnfläche exakt rechtwinklig zu. Achten Sie beim Planfräsen darauf, dass die Gesamtlänge des Körpers am Ende bei 95mm liegt.

3. Durchbohren Sie Ihr Werkstück auf der gesamten Länge mit einem 9,2mm Bohrer. Hierin wird später der hintere Teil der Spannzangenmechanik aufgenommen.

4. Bohren Sie den Rohling auf der Schreibseite (Spitze) mit einem 12mm Bohrer auf eine Tiefe von min. 60mm (wir empfehlen ca. 70mm). In dieser Bohrung wird später die Alu-Hülse aufgenommen werden, mit dessen Hilfe die Spannzangenmechanik mit dem Körper verschraubt werden wird.



# Bauanleitung Schreibgerät „Notarius“ Fallbleistift 5,5mm

## Drechseln des Körpers:

- 5.Spannen Sie den Körper mit Hilfe der Aufspannhilfe „Notarius Fallbleistift 5,5mm“ auf Ihr [Mandrel](#) mit Stab A (6,35mm Stabdurchmesser).
- 6.Geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, dass Sie am vorderen Ende bis auf den Durchmesser der Edelstahl-Schreibspitze von 13,8mm heran drechseln, um später einen nahtlosen Übergang zw. Körper und Spitze zu erreichen.
- 7.Schleifen Sie den Rohling und bringen Sie ein Finish Ihrer Wahl auf. Wir empfehlen hierfür nachstehende Arbeitsmittel und Reihenfolge:
  - Schleifen mit [Abranet](#) bis Korn 400
  - 1-2-maliges Auftragen [Sanding Sealer](#)
  - Nachschleifen mit Korn 400 / 600
  - Alternativ: [Schleifpaste](#) fein
  - Finish: [Melamine Lacquer](#)

Auf unserer Webseite finden Sie unter „[Anleitungen und Dokumente](#)“ auch eine separate Anleitung für ein sogenanntes „CA-Finish“.

## Montage des Stiftes:

- 8.Zerlegen Sie den Bausatz in seine beiden Einzelteile. Hierzu trennen Sie die miteinander verschraubte Edelstahlspitze mitsamt Spannzangenmechanik von der Alu-Hülse. Entnehmen Sie nun die Alu-Hülse.
- 9.Verkleben Sie die Alu-Hülse mit dem Körper. Wir empfehlen hierfür [Starbond EM150](#). Achten Sie darauf, dass kein Kleber in die Gewindegänge der Hülse kommt. Solange der Kleber noch nicht

abgebunden hat, kontrollieren Sie den zentrierten und bündigen Sitz der Alu-Hülse im Werkstück.

- 10.Setzen Sie die komplette Spannzangenmechanik von vorne in den Körper ein und verschrauben Sie beide mittels der eingeklebten Alu-Hülse miteinander.