



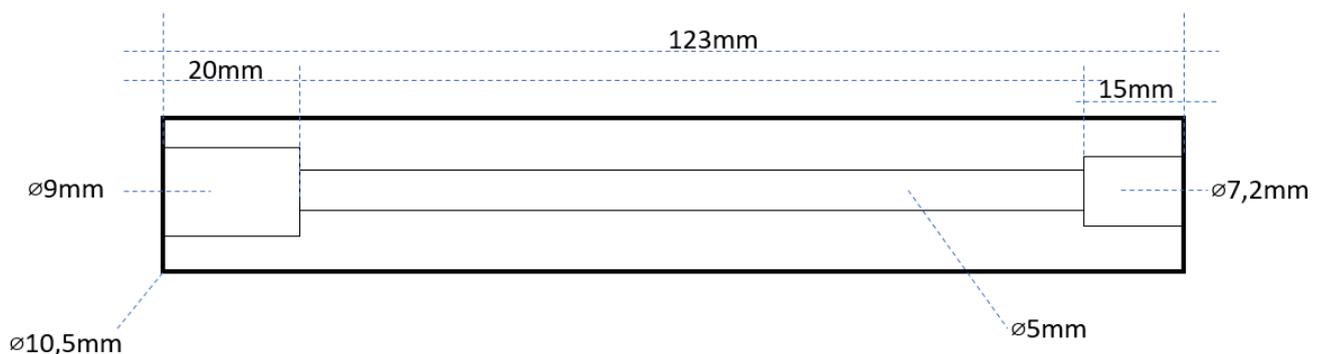
Bauanleitung Schreibgerät „Notarius“ Fallbleistift 2mm

Es wird benötigt:

- Aufspannhilfe für Notarius Fallbleistift 2mm
- Bohrer 9mm und 7,2mm
- Pen Blank mit ca. 15x15x135mm oder größer

Der Bausatz besteht aus folgenden Teilen:

- Schreibspitze aus Edelstahl mit Gewinde
- Aluminium-Hülse mit Innengewinde
- Spannzangenmechanik
- Drücker aus Edelstahl mit integriertem Anspitzer
- Feder, Bleistift-Mine und Filztasche



Vorbereitung des Pen Blanks:

1. Schneiden Sie den Körperrohling auf eine Länge von 123mm zu. Geben Sie dabei einen Zuschlag von ca. 1-2mm, damit Sie die Enden im nächsten Schritt auf das Endmaß planfräsen können.
2. Die beiden Enden müssen eine plane Fläche aufweisen und im rechten Winkel zur Seelenachse stehen. Nutzen Sie hierfür bspw. einen [Planfräser](#); dieser schneidet die Stirnfläche exakt rechtwinklig zu. Achten Sie beim Planfräsen darauf, dass die Gesamtlänge des Körpers am Ende bei 123mm liegt.
3. Durchbohren Sie Ihr Werkstück auf der gesamten Länge mit einem 5mm Bohrer. Hierin wird später die Spannzangenmechanik aufgenommen.
4. Bohren Sie den Rohling auf der Schreibseite (Spitze) mit einem 9mm Bohrer auf eine Tiefe von ca. 20mm. In dieser Bohrung wird später die Alu-Hülse aufgenommen werden, mit der die Spitze verschraubt wird.



Bauanleitung Schreibgerät „Notarius“ Fallbleistift 2mm

5. Bohren Sie den Rohling auf der gegenüberliegenden Seite mit einem [7,2mm Bohrer](#) auf eine Tiefe von ca. 15mm. In dieser Aussparung wird später der Drücker der Spannzangenmechanik aufgenommen.

Drechseln des Körpers:

6. Spannen Sie den Körper mit Hilfe der Aufspannhilfe „Notarius Fallbleistift 2mm“ auf Ihr [Mandrel](#) mit Stab A (6,35mm Stabdurchmesser).

7. Geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, dass Sie am vorderen Ende bis auf den Durchmesser der Edelstahl-Schreibspitze von 10,5mm heran drechseln, um später einen nahtlosen Übergang zw. Körper und Spitze zu erreichen.

8. Schleifen Sie den Rohling und bringen Sie ein Finish Ihrer Wahl auf. Wir empfehlen hierfür nachstehende Arbeitsmittel und Reihenfolge:

- Schleifen mit [Abranet](#) bis Korn 400
- 1-2-maliges Auftragen [Sanding Sealer](#)
- Nachschleifen mit Korn 400 / 600
- Alternativ: [Schleifpaste](#) fein
- Finish: [Melamine Lacquer](#)

Auf unserer Webseite finden Sie unter [„Anleitungen und Dokumente“](#) auch eine separate Anleitung für ein sogenanntes „CA-Finish“.

Montage des Stiftes:

9. Zerlegen Sie den Bausatz in seine Einzelteile. Hierzu schrauben Sie die Edelstahlspitze und den Edelstahldrücker ab. Entnehmen Sie nun die Alu-Hülse. Achten Sie darauf, dass der kleine

Messingring auf der Spannzangenmechanik nicht verloren geht; er dient als Widerlager für die Alu-Hülse.

10. Verkleben Sie die Alu-Hülse mit dem Körper. Wir empfehlen hierfür [Starbond EM150](#). Achten Sie darauf, dass kein Kleber in die Gewindegänge der Hülse kommt. Beim Einsetzen der Gewindegewinde muss die Seite mit dem Gewinde zur Spitze zeigen. Solange der Kleber noch nicht abgebunden hat, kontrollieren Sie den zentrierten und bündigen Sitz der Alu-Hülse im Werkstück.

11. Setzen Sie die Spannzangenmechanik inkl. der Feder von vorne in den Körper ein.

12. Setzen Sie das Griffstück aus Edelstahl auf und verschrauben es mit der eingeklebten Alu-Hülse.

13. Setzen Sie den Drücker aus Edelstahl an der gegenüberliegenden Seite ein und verschrauben ihn mit der Spannzangenmechanik.